

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Дорметтинген, Германия

Быстрыми темпами – в будущее

На протяжении последних двух лет немецкая промышленность сборного железобетона испытывала экономический и коммерческий подъем, в частности, в области жилищного строительства. Однако эта довольно стабильная ситуация не должна вводить в заблуждение: добиться успеха на рынке Германии могут только те компании, которые занимают лидирующие позиции в своих сегментах и твердо «стоят на ногах». Залогом этого успеха является производство, которое должно быть выгодным с точки зрения трудозатрат и технологий и способным удовлетворить потребности рынка. На этом фоне в Германии отмечается волна активной модернизации заводов ЖБИ для создания конкурентных преимуществ.

От старого к новому: компания August Lucking GmbH & Co. KG

Несколько месяцев назад производитель ЖБИ – компания August Lucking GmbH & Co. KG, один из ведущих поставщиков стройматериалов в пограничной области на стыке трех федеральных земель: Северный Рейн-Вестфалия, Гессен и Нижняя Саксония, приступил к реализации сложной задачи по капитальному ремонту 50 опалубочных поддонов без прерывания производства на циркуляционной линии по выпуску решетчатых ферм. Качество поверхности поддонов существенно ухудшилось в результате многолетней интенсивной эксплуатации. Вместе со специалистами швабского машиностроителя Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG представители компании быстро пришли к соглашению по поводу проведения комплексной ремонтной программы: партиями по четыре штуки поддоны забирались с завода клиента и доставлялись в современный специальный цех Weckenmann в Дорметтингене. Сначала опытная команда специалистов подвергала поддоны пескоструйной обработке, удаляя с них ржавчину и загрязнения.



Йоахим Татер, управляющий партнер компании August Lucking GmbH & Co. KG:
«Наши поддоны - как новые. Качество выпускаемой продукции ничем не отличается от качества изделий, произведенных на новых поддонах»

Затем поддоны выравнивались, и с них удалялись заусенцы, вмятины и борозды. В конечном итоге, полностью отполированные и заново окрашенные поддоны перевозились обратно клиенту, который в кратчайшие сроки вводил их в эксплуатацию. «Наши поддоны - как новые. Качество выпускаемой продукции ничем не отличается от качества изделий, произведенных на новых поддонах», - с радостью констатирует управляющий партнер компании Йоахим Татер.

Быстрое бетонирование без потерь материала: компания fdu GmbH

Открыв 30 лет назад свой первый завод под Оснабрюком, специалист-бетонщик Вильгельм Майер и предприниматель Хайнер Бринкхега заложили краеугольный камень в развитие своей

компании, которая функционирует с 1984 г. под названием Fertig-Decken-Union GmbH (fdu). В последующие годы небольшое предприятие средней руки выросло в одного из крупнейших поставщиков стеновых панелей и элементов перекрытий в Германии. В рамках общей деятельности по модернизации своих заводов было принято решение об интеграции нового автоматического бетоно-раздатчика в существующий производственный процесс на каждом из четырех заводов. Первый из этих шнековых бетоно-раздатчиков был запущен в эксплуатацию на заводе Achmer под Брамше. Среди всего прочего, положительный опыт работы с оборудованием, надежное программное обеспечение и точность выгрузки в сочетании с отличным соотношением цена / качество стали решающими доводами в пользу компа-



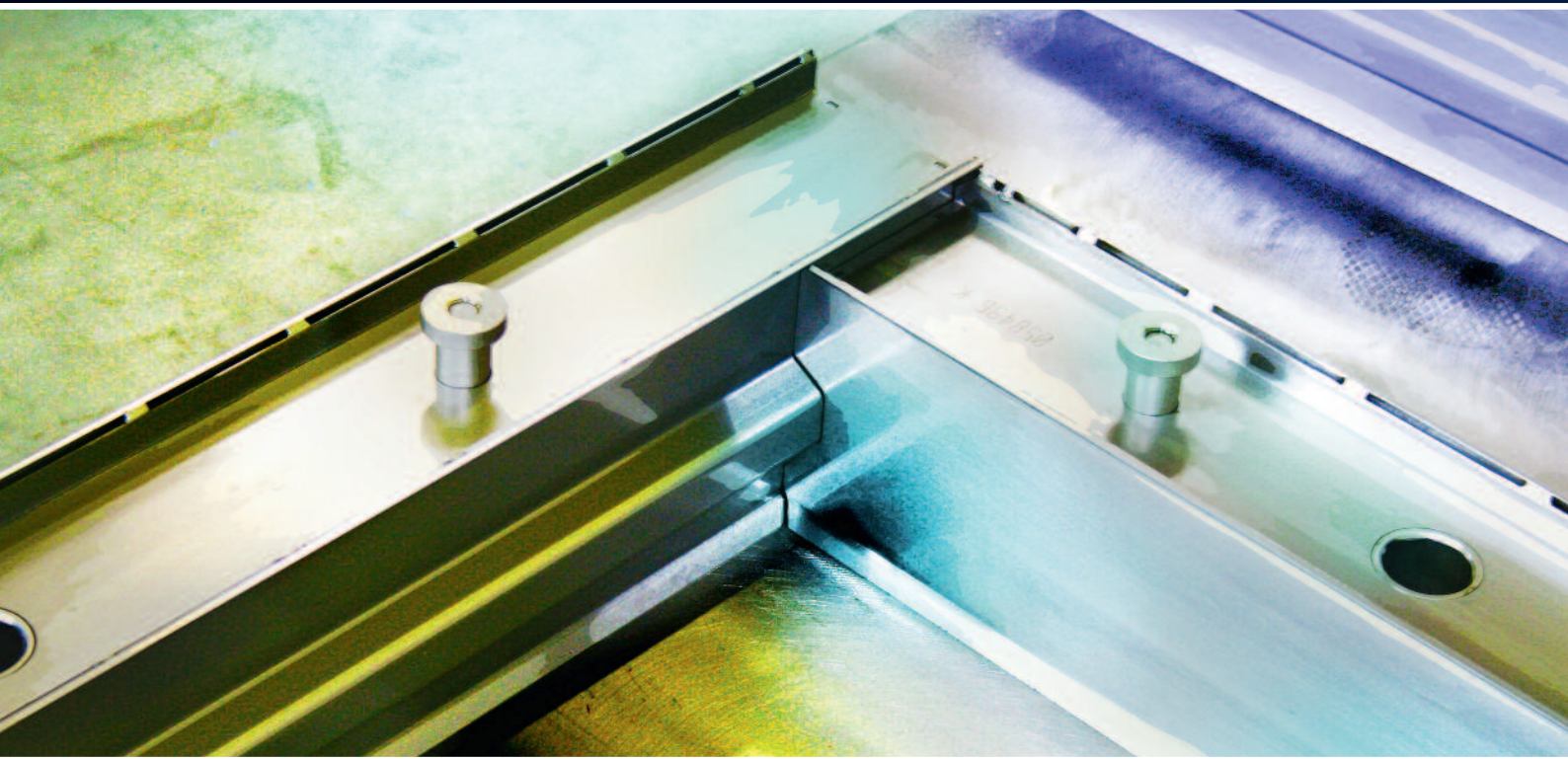
Томас Байке, управляющий директор компании fdu GmbH:
«В лице компании Weckenmann мы получили комплексного поставщика оборудования, который способен подобрать решение для каждой задачи»



Опалубочные поддоны до ...



... и после капремонта на заводе Weckenmann: обработанные пескоструем и очищенные от ржавчины и заусенцев



ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ЗАВОДЫ ЖБИ НА БАЗЕ ПЕРЕДОВЫХ ОПАЛУБОЧНЫХ ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ

Индивидуальные комплексные решения от
технологического лидера – залог вашего успеха

Выпускаемые нами профильные опалубочные системы, адаптированные под различные производственные технологии, обеспечивают высокоэффективное и экономичное производство готовых железобетонных изделий как с выполнением опалубочных работ вручную, так и с использованием специализированных роботов.

Компания Weckenmann широко известна как поставщик системообразующих производственных решений и надежный партнер в деле модернизации существующих заводов ЖБИ (подробнее см. на сайте компании www.weckenmann.com).

нии Weckenmann, которой была поручена реализация других проектов по модернизации. Несмотря на это, специалисты Weckenmann столкнулись с особыми трудностями на трех остальных заводах: монтаж бетонораздатчиков велся в сложных условиях с точки зрения доступного места и планировки. В одном случае установка бетонораздатчика сопровождалась расширением существующей циркуляционной линии для создания дополнительных автономных позиций для поддонов.

С началом сезона все установки были запущены в срок на всех трех заводах. «Новая технология позволила оптимизировать наши процессы и процедуры», - отмечает управляющий директор Томас Байке, поясняя цели инвестиционной политики, и продолжает: «Время бетонирования сейчас существенно сократилось, и, благодаря высокой точности дозирования свежей бетонной смеси, нет излишних потерь материала, что, в свою очередь, позволило снизить издержки. В лице компании Weckenmann мы получили комплексного поставщика оборудования, который способен подобрать решение для каждой задачи».

Максимальная размерная точность бетонных изделий: компания Ludwig Schierer GmbH

Лозунг компании Ludwig Schierer GmbH, которая с 1960-х гг. является первопроходцем в области производства и поставки бетона и бетонных элементов в баварском регионе Хам, звучит следующим образом: «Только тот, кто обладает необходимыми знаниями, способен поставлять качественный бетон». Для того, чтобы иметь возможность оправдать этот лидерский лозунг в буду-



Бернхард Ширер, компания Ludwig Schierer GmbH:

«Благодаря новым инвестициям нам удалось существенно повысить качество наших бетонных изделий, что служит важным шагом на пути подготовки к будущему развитию рынка сборного железобетона»

щем, не так давно компания оптимизировала систему позиционирования поддонов, заметно улучшив размерную точность выпускаемых изделий: не в последнюю очередь это было вызвано ростом числа отказов в связи с износом производственного оборудования. Таким образом, компания приняла решение о замене существующего устройства MCP (M = складирование в магазине, C = очистка, P = графопостроение) на новое устройство MCPO (M = складирование в магазине, C = очистка, P = графопостроение, O = смазка) с автоматическим контроллером. Это приобретение позволяет производить пять действий на одной позиции для поддонов: подъем, очистка, графопостроение и смазка поддонов, а также последующая установка закладных. Кроме того, станция MCPO была дооснащена новым устройством для центрирования поддонов.

Повышение эффективности: компания ABI GmbH & Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG

Зачастую именно мелочи играют важную роль, и руководители компании Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG, основанной в 1923 г., отлично это знают. Управляющий директор Кальтенбах и технический директор Вёсснер с удовлетворением резюмируют: «Благодаря

дополнительному буферу поддонов, установленному перед станцией бетонирования на циркуляционной линии по выпуску решетчатых ферм, нам удалось реализовать долгожданную оптимизацию потока материала при относительно



Армин Кальтенбах, компания Gebrüder Kaltenbach GmbH & Co. KG:

«Инвестиции в приобретение автономного поста для поддонов были обусловлены ростом требований к сборным железобетонным элементам»

низких расходах, при этом производственный процесс больше не прерывается в связи с элементами, требующими более сложной опалубки или укладки нетиповой арматуры».

Райнер Элберс, управляющий компании Andernach Bimswerk GmbH, придерживается аналогичного мнения: «Дооборудование нашего опалубочного робота новыми захватами позволило нам внедрить современную опалубку с интегрированными магнитами. Теперь мы можем быстрее и точнее укладывать борты, что ведет к сокращению времени цикла и повышению эффективности производства. Приобретение новой системы, несомненно, стало верным решением».

Требование заказчика: повышение производительности на 15% - компания BE Beton Elemente GmbH & Co KG

Во всех проектах по модернизации заказчики ставили очень жесткие условия, свидетельствующие о безграничной вере в возможности машиностроителей. Наглядным примером тому служит компания Beton Elemente GmbH & Co. KG из



Сверхсовременная вакуумная кантовательная установка



Высокоэффективный опалубочный робот Weckenmann с двойной осью Z

города Штайссинген на берегу Боденского озера. Для выполнения постоянно растущих требований своих клиентов компания решила модернизировать и оптимизировать существующее производство. Заказчик выдвинул следующие базовые требования: а) повышение производительности на участке опалубки и распалубки, как минимум, на 15% в сочетании с повышением качества; б) объединение двух рабочих станций MRP и опалубочного робота в одну станцию, оснащенную новым высокопродуктивным роботом Weckenmann с двойной осью Z; в) время цикла на один поддон не должно превышать 12 минут, при этом на одной позиции поддона должны проводиться следующие операции: полностью автоматическая распалубка, очистка, смазка поддонов и бортов, графопостроение контуров и транспортировка опалубки; г) существующую систему бортов с отдельными магнитами необходимо было заменить на борты со встроенными магнитами. Помимо того, новые дополнительные опалубочные поддоны призваны были способствовать наращиванию мощностей, а оптимизация существующих поддонов была нацелена на повышение точности позиционирования. Перечень требований увенчался установкой лазерной системы для конечного контроля качества перед станцией бетонирования.

Сверхсовременное вакуумное поворотное устройство: компания BFU Beton-Fertigteile-Union GmbH & Co. KG

Компания BFU Beton-Fertigteile Union GmbH & Co. KG, расположенная на краю Шварцвальда и возглавляемая директором Фолькером Кохом, планировала лишь приобрести новое вакуумное поворотное устройство. Критический анализ завода специалистами компании Weckenmann привел к частичному пересмотру всей производственной концепции и, как следствие, значительному приросту выработки – около 20%. Этот впечатляющий результат был достигнут за счет удаления поворотной



Фолькер Кох, управляющий директор компании BFU Beton-Fertigteile-Union GmbH & Co. KG: «Компания Weckenmann произвела на нас впечатление широким ассортиментом комплексного оборудования. Вместе с Weckenmann мы смогли шаг за шагом оптимизировать наше производство, и результат превзошел все наши ожидания»

станции из существующего цикла и монтажа параллельного рабочего поста, который позволяет изготавливать плиты перекрытий или первую оболочку двойных стеновых панелей не зависимо от процесса кантования. Кроме того, повышение пропускной способности камеры тепловлажностной обработки дает возможность работать в две смены. «Мы очень довольны результатом, который превзошел все наши ожидания», – Фолькер Кох с похвалой отзываясь об успешной реализации проекта.

Надежные опалубочные системы: компания Praefa GmbH, NL Blahnton Fertigteilwerk

Компания Weckenmann пользуется авторитетом не только в машиностроительном секторе. Это немецкое предприятие является одним из лидеров на местном и международном рынке опалубочных систем и магнитных блоков, поэтому в этой области также было реализовано множество проектов по модернизации и дооснащению производства. Например, недавно компания Praefa GmbH из Нойбранденбурга вложила средства в приобретение полностью новой опалубочной системы для производства сплошных стеновых панелей взамен прежней системы, 2001 года выпуска. Собственное производство магнитных блоков высочайшего каче-



Марио Кёхер, директор производства в компании Praefa GmbH, выпуск изделий из керамзитобетона: «Ни на секунду мы не пожалели о решении инвестировать в новую эффективную опалубочную систему»

ства, в сочетании с командой квалифицированных специалистов-разработчиков, которые могут подобрать практические и экономичные решения даже в самых сложных случаях, без сомнения, является важной составляющей успеха опалубочных систем компании Weckenmann.

Ожидания клиентов

Можно привести множество причин, почему при выборе партнера вышеупомянутые фирмы отдали предпочтение машиностроительной компании Weckenmann из Дорметтингена. Одна из них – это постоянное совершенствование технологий машиностроения, что отражает-

ся в превосходных эксплуатационных характеристиках и сроке службы оборудования. Кроме того, компания предлагает отличное соотношение цены и качества в комбинации с высококвалифицированным послепродажным обслуживанием. Решающими факторами служат, прежде всего, профессиональные консультации, надежность, качество и добросовестная реализация клиентских проектов, в рамках которых подбираются простые и гибкие решения с учетом всех пожеланий и рациональных предложений заказчика. Во многих случаях первый проект закладывает основы многолетнего плодотворного сотрудничества.

Перспективы на будущее

Потребность в модернизации остра, как и прежде. Например, совсем недавно компания Ziegelwerk Arnach GmbH & Co. KG из области Альтгейм решила модернизировать и расширить свою циркуляционную линию, включая замену подъемника, транспортировочной тележки, устройства MRP, комплектующих системы циркуляции поддонов, рабочей станции и опалубочной системы. Проекты по дооснащению и модернизации производства, несомненно, не потеряют своей актуальности для немецкой промышленности сборного железобетона в будущем, поскольку компании по-прежнему будут стремиться сохранить и укрепить свою конкурентоспособность. Многочисленные успешные проекты доказали способность и неограниченные возможности компании Weckenmann реализовывать самые требовательные проекты и реагировать на нужды рынка, предлагая индивидуальные решения.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.com